

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
3. März 2005 (03.03.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/019588 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **E06B 3/964**

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2004/009261

(22) Internationales Anmeldedatum:
18. August 2004 (18.08.2004)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
03405601.0 18. August 2003 (18.08.2003) EP

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): **FORSTER ROHR- & PROFILTECHNIK AG** [CH/CH]; Romanshornstrasse 6, CH-9320 Arbon (CH).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **EGLI, Jürg** [CH/CH];

Seewiese 3, CH-8593 Kesswil (CH). **LEITNER, Michael** [AT/AT]; Buchenweg 14, A-6923 Lauterach (AT).

(74) Anwälte: **HEPP, Dieter** usw.; Hepp Wenger Ryffel AG, Friedtalweg 5, CH-9500 Wil (CH).

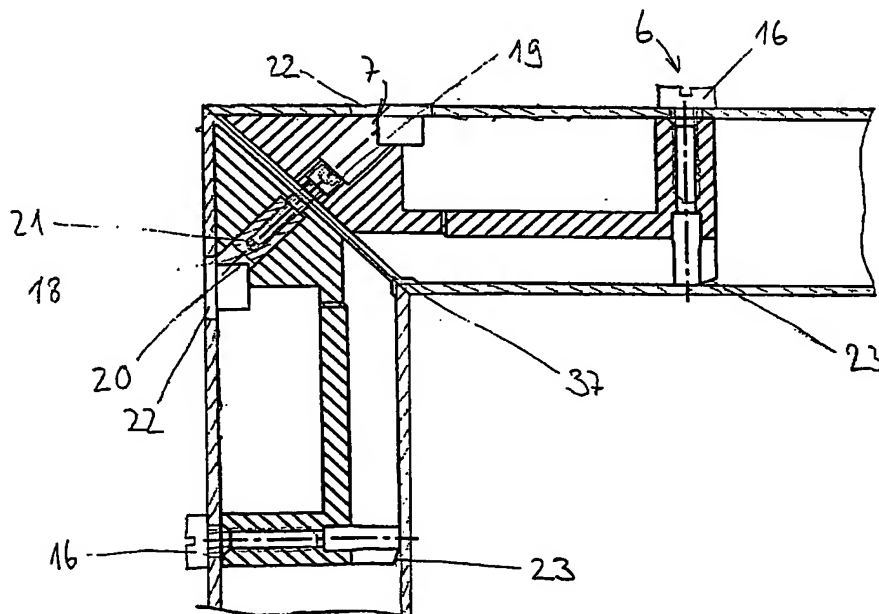
(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: CORNER JOINT AND METHOD FOR PRODUCING A JOINT OF THIS TYPE

(54) Bezeichnung: ECKVERBINDUNG UND VERFAHREN ZUM HERSTELLEN EINER SOLCHEN ECKVERBINDUNG



(57) Abstract: The invention relates to a corner joint (2) consisting of two connecting parts (5, 10), which are fixed to the respective hollow sections (3, 9). The mitred hollow sections (3, 9) and the fixed connecting parts (5, 10) are interconnected with the aid of screws in such a way that said hollow sections (3, 9) can be braced against one another. Recesses (34) and/or distribution channels (38) for receiving and distributing adhesive are provided on at least one lateral surface of a connecting part (5, 10).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2005/019588 A1



GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

(57) Zusammenfassung: Der Eckverbinder (2) besteht aus zwei Verbindungsteilen (5, 10). Die Verbindungsteile (5, 10) werden an den jeweiligen Hohlprofilen (3, 9) befestigt. Die auf Gehrung geschnittenen Hohlprofile (3, 9) mit den daran befestigten Verbindungsteilen (5, 10) werden mit Hilfe von Schrauben derart miteinander verbunden, dass die Hohlprofile (3, 9) unter Vorspannung gegeneinander pressbar sind. Auf wenigstens einer Seitenfläche eines Verbindungsteils (5, 10) sind Aussparungen (34) und/oder Verteilungskanäle (38) für die Aufnahme und Verteilung von Klebstoff vorgesehen.